

**PN 10, 16**  
**DN 50 ... 300**



CEREX® 300-W Uzavírací klapka  
s převodem

#### Použití

- › Obousměrná uzavírací armatura.

#### Určení

- › Plyná paliva a vzduch při dovolené pracovní teplotě do 50 °C
- › Průtočná rychlost max. 25 m/s
- › Pracovní přetlak:
  - max. 1,0 MPa (PN10)
  - max. 1,6 MPa (PN16)
- › Podtlak max. 0,01 MPa (90% vakuum)

#### Po dohodě

- › elektropohon
- › pneupohon
- › jiný materiál disku, manžety
- › s ruční pákou a koncovými spínači

#### Popis

- › Uzavírací bezpřírubová klapka s předlitými oky pro montážní šrouby.
- › Manžetu tvoří vyměnitelný kovový kroužek s navulkanizovanou pryží.
- › Čep i hřídel jsou uloženy v kluzných ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení.

#### Ovládání

- › Ručním kolem
- › Klapka zavírá, otáčíme-li ovládacím kolem doprava

#### Připojovací parametry

- › Připojovací rozměry dle EN 1092-2
- › Stavební délka dle EN 558 řada 20 (dříve K1)
- › Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění

#### Materiály hlavních dílů

- › Těleso: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- › Disk: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40), korozivzdorná ocel 1.4408
- › Čep, hřídel: korozivzdorná ocel 1.4021
- › manžeta z pryže **NBR** (topné plyny), vyztužena kovovým kroužkem

#### Ochrana proti korozi

- › Těžká protikorozní povrchová ochrana odpovídající kvalitě GSK
- › Litinové díly vně i uvnitř chráněny epoxidovým povrstvením (odstín RAL 5005)

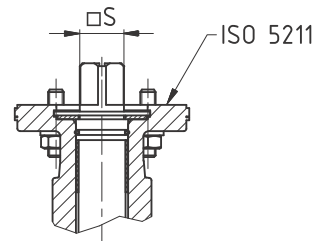
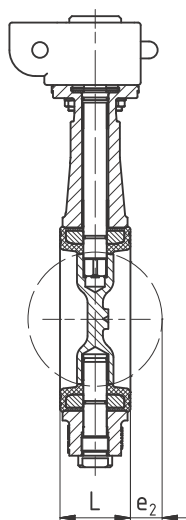
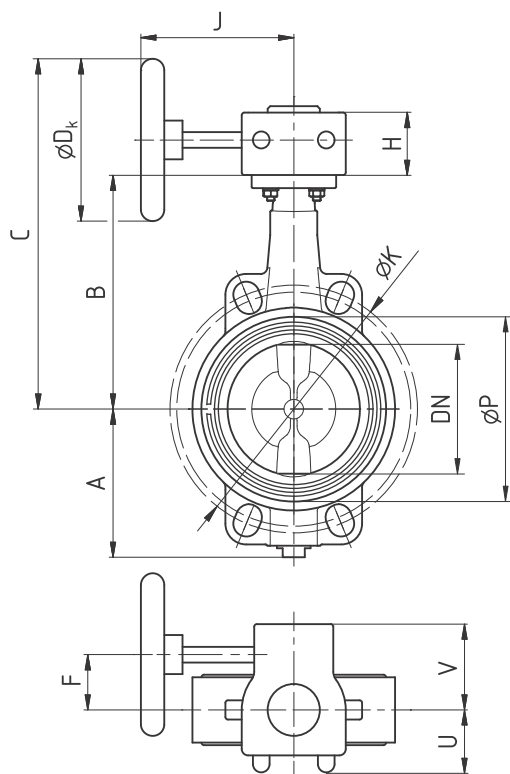
#### Zkoušení

- › Zkoušeno vzduchem dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A

#### Provedení

- › S převodem, disk z tvárné litiny + epoxi, pryž NBR, PN 10/16, DN 50 - DN 300
- › S převodem, disk nerez + epoxi, pryž NBR, PN 10/16, DN 50 - DN 300

DN	PN	L [mm]	CEREX® 300-W s převodem pryž: NBR, disk: tvárná litina	CEREX® 300-W s převodem pryž: NBR, disk: korozivzdorná ocel
			objednáací číslo	objednáací číslo
50	10, 16	43	V-8480522.ONBR000	V-8480022.ONBR000
65	10, 16	46	V-8480532.ONBR000	V-8480032.ONBR000
80	10, 16	46	V-8480542.ONBR000	V-8480042.ONBR000
100	10, 16	52	V-8480552.ONBR000	V-8480052.ONBR000
125	10, 16	56	V-8480562.ONBR000	V-8480062.ONBR000
150	10, 16	56	V-8480572.ONBR000	V-8480072.ONBR000
200	10, 16	60	V-8480582.ONBR000	V-8480082.ONBR000
250	10, 16	68	V-8480592.ONBR000	V-8480092.ONBR000
300	10, 16	78	V-8480602.ONBR000	V-8480102.ONBR000



pozn. Vzhledem k rozdílným rozměrům převodovek jsou rozměry v tabulce uvedeny pro typ s volným koncem.  
Při řešení projektu je nutné přiřadit konkrétní rozměry použité převodovky

ROZMĚRY [mm]										
<b>Jmenovitá světlost</b>	<b>DN</b>	<b>50</b>	<b>65</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>
<b>Stavební délka</b>	<b>L</b>	43	46	46	52	56	56	60	68	78
<b>Konstrukční rozměry</b>	<b>A</b>	72	80	87	113	123	155	175	205	230
	<b>B</b>	125	132	140	180	190	220	240	275	300
	<b>C</b>	215	222	230	270	280	347	368	403	488
	<b>D</b>	98	114	130	156	185	216	268	326	377
	<b>P</b>	86	101	111	141	161	201	251	301	356
	<b>e<sub>2</sub></b>	5	12	19	27	37	52	70	91	111
	<b>H</b>	53	53	53	53	53	59	67	67	79
	<b>J</b>	116	116	116	116	116	180	195	195	295
	<b>D<sub>k</sub></b>	125	125	125	125	125	200	200	200	300
	<b>U</b>	48	48	48	48	48	48	56	56	79
	<b>V</b>	66	66	66	66	66	66	75	75	95
	<b>F</b>	43	43	43	43	43	43	50	50	60
	<b>S</b>	11	11	11	14	14	17	17	22	22
<b>Průměr roztečné kružnice K</b>	<b>PN 10</b>	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	<b>PN 16</b>	125	145	160	180	210	240	295	355	410
<b>Šrouby</b>	<b>PN 10</b>	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
	<b>počet</b>	4	4	8	8	8	8	8	12	12
	<b>PN 16</b>	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24
	<b>počet n</b>	4	4	8	8	8	8	12	12	12
<b>Hmotnost [kg]</b>	<b>Litina PN 16</b>	4	4,5	5,5	7	8,5	11,5	16	24	36,5
	<b>Litina PN 10</b>	4	4,5	5,5	7	8,5	11,5	16	24	36,5
	<b>Nerez PN 16</b>	4	4,5	5,5	7	8,5	11,5	16	25	37,5
	<b>Nerez PN 10</b>	4	4,5	5,5	7	8,5	11,5	16	25	37,5
<b>Příruba ISO 5211</b>		F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F10
<b>Ovládací moment <sup>1)</sup> [N·m]</b>	<b>k=1,5</b>	15	30	45	60	120	165	285	450	600
	<b>k=2,0</b>	20	40	60	80	160	220	380	600	800

<sup>1)</sup> Ovládací moment je uveden s koeficientem bezpečnosti k=1,5 (tekutiny a přimazávaná média) a k=2 (suchá média).